

Instrucțiuni de întreținere și operare

CLEȘTE HIDRAULIC PENTRU TĂIAT CABLURI



Cleștele hidraulic pentru tăiat cabluri a fost testat cu atenție în ceea ce privește calitatea și siguranța în exploatare. Suntem certificați conform următoarelor standarde: ISO 9001:2000 / ISO 14001:2004 / IECQ QC 08001 / OHAS18001; 2700 & celelalte standarde CE.

ATENȚIE!

Instrucțiunile de utilizare și întreținere trebuie respectate întocmai.

CUPRINS

■ Cuprins	1
■ Instrucțiuni de Siguranță	2
■ Descrierea Produsului	3
■ Întreținere	4
■ Instrucțiuni de utilizare	5
■ Înlocuirea cuțitului mobil	6
■ Posibile Defecte	7
■ Garanție	8
■ Diagrama Componentelor	9
■ Tabelul Componentelor	10
■ Diagrama Componentelor	11
■ Tabelul componentelor	12
■ Producție și certificat de calitate	13

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

■ Urmați toate instrucțiunile pentru a fi în siguranță.

AVERTIZARE



Nu introduceți mâinile în zonele de tăiere;



Cu acest clește nu tăiați cabluri aflate sub tensiune.

Pentru evitarea șocurilor electrice, folosiți echipament adecvat.

ATENȚIE

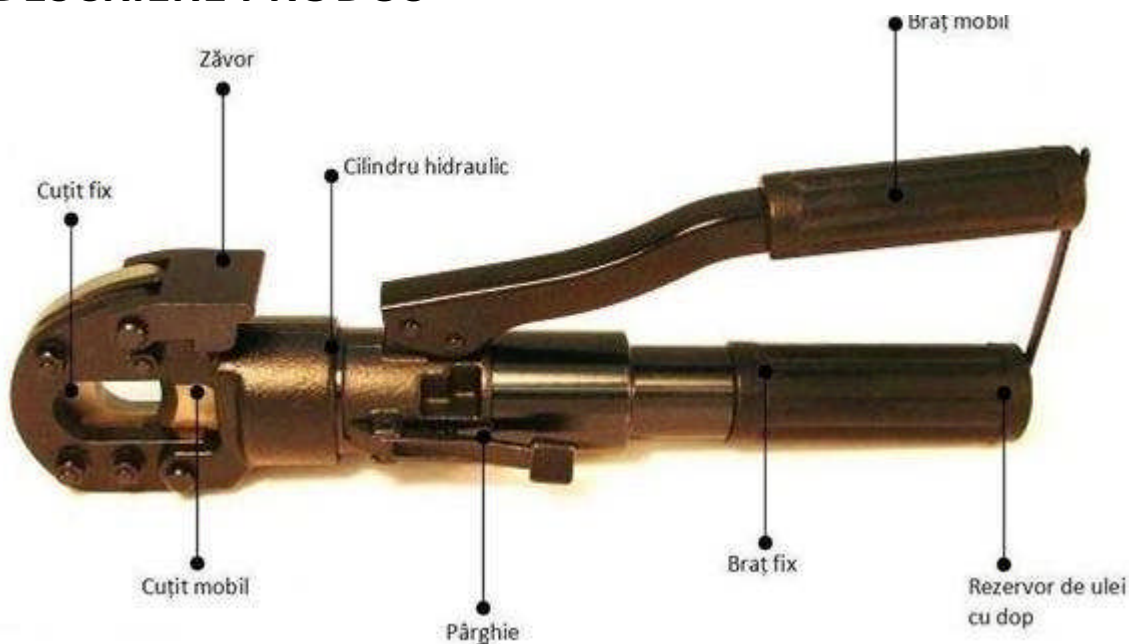


Pentru prevenirea accidentelor, folosiți întotdeauna ochelari de protecție.



Citiți cu atenție toate instrucțiunile, avertismentele și precauțiile scrise în acest manual;
Urmăriți cu strictețe precauțiile pentru a evita accidentele și stricăciunile.

DESCRIERE PRODUS



SPECIFICAȚII & FUNCȚII

24

Lungime: 430 mm
Greutate: 4,0 kg

Presiune maximă: 700 bar
Capacitate rezervor: 56 cc (cm cubi)
Forța maximă de tăiere: 6,7 tone

Capacitate tăiere:

Cablu multifilar 6x7: 18 mm
Cablu multifilar 6x12: 24 mm

Cablu multifilar 6x19: 24 mm
Bara de otel moale: 20 mm
Vergea armatura: 16 mm
Bara cupru: 24 mm
Bara aluminiu: 24 mm
ACSR: 24 mm
Sarma ancorare 1x7: 20 mm
Sarma ancorare 1x19: 20 mm
Cablu CCP: N/A

⌘ Tăierea corzii de pian este interzisă

050

Lungime: 486 mm
Greutate: 4,0 kg

Presiune maximă: 700 bar
Capacitate rezervor: 89 cc
Forța maximă de tăiere: 5,0 tone

Capacitate taiere:

Cablu de cupru: 50 mm
Bara de cupru: 50 mm

Cablu de aluminiu: 50 mm
Cablu CCP: 50 mm

⌘ Tăierea corzii de pian este interzisă

ÎNTREȚINERE

- Protejați capul de lucru de praf și așchii metalice. Folosiți un lubrifiant pentru curățire când este necesar.
- Aplicați în mod regulat un strat de ulei pentru prevenirea ruginii; evitați contactul sculei cu apă sau solvenți.
- Nu păstrați scula în locuri cu temperatură ridicată, umiditate ridicată sau direct la soare.
- Temperatura de lucru: $-10^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$
- Dacă temperatura uleiului hidraulic depășește 65°C se pot produce deteriorări ale unor componente de etanșare din interiorul produsului.
- Presiunea uleiului hidraulic se poate regla numai de reprezentanții unui service KUDOS^R.
- Aduceți la cunoștința distribuitorilor autorizați orice anomalie sau defecțiune a produsului.
- **Nu demontați și nu încercați să reparați produsul.**



INSTRUCȚIUNI DE OPERARE (DE LUCRU)

■ Înainte de începerea lucrului

1. Verificați dacă toate părțile componente sunt curate, fără rugină. Verificați dacă nu lipsește nici o componentă.
2. Verificați dacă au survenit scurgeri de ulei în timpul când scula nu a fost folosită sau în timpul încercărilor în gol (fără cablu).

■ **ATENȚIE!**

Capacitatea maximă de tăiere a cleștelui include și grosimea protecției cablului. Aveți în vedere acest lucru când selectați cablul pe care îl veți tăia. Dacă aveți dubiu în acest sens, tăiați cu un alt clește (sculă) învelișul cablului și după aceea folosiți cleștele hidraulic pentru tăiat cabluri.

■ În timpul lucrului

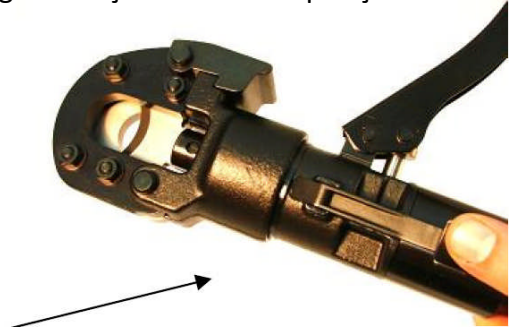
1. Tăiați numai cablurile care sunt specificate în acest manual.
2. Opriți tăierea imediat ce ați constatat orice anomalie.
Referitor la capitolul “DEFECTE POSIBILE”, dacă:
 - cablul nu poate fi tăiat
 - pistonul este blocat sau nu se retrage după tăierea cablului

■ După terminarea lucrului

1. Curățați cleștele și asigurați-vă că este în bune condiții pentru o nouă tăietură.
2. Aplicați un strat de ulei antirugină pe cușite înainte de a introduce cleștele în cutia (husa) de păstrare.

INSTRUCȚIUNI DE OPERARE (DE LUCRU)

1. Înainte de tăiere, verificați dacă diametrul cablului este sub dimensiunea maximă pe care îl poate tăia cleștele.
2. Apăsați pârghia de deblocare (poz. 35) pentru retragerea cuțitului mobil în poziția de start.



3. Ridicați zăvorul și deschideți capul de tăiere.



4. Introduceți cablul între cuțitele cleștelui în poziția cerută pentru tăiere (la lungimea cerută).
5. Împinge cablul către cuțitul fix și închide capul de tăiere. Zăvorul va fi blocat ferm înainte de tăiere.
6. Mișcați repetat brațul mobil pentru a avansa cuțitul mobil către cablu.
7. Când cuțitul fix a ajuns în contact cu cablul, asigurați-vă că acesta este corect poziționat la 90° față de cuțit. Acest lucru va asigura o tăietură curată și va evita deteriorarea cleștelui.
8. Continuați mișcarea (de du-te-vino) brațului mobil. Cuțitul va avansa și va tăia complet cablul.
9. Apăsați pârghia de deblocare (poz. 35) pentru ca presiunea uleiului să retragă cuțitul mobil în poziția inițială (de start).

ÎNLOCUIREA CUȚITELOR

■ CUȚITUL SUPERIOR

1. Deschideți capul de tăiere și trageți înapoi cuțitul superior. Remontați bolturile articulației (poz. 4 și 5) și cele patru șuruburi mici (poz.9) pentru a slăbi cuțitul.
2. Poziționați noul cuțit și montați șuruburile mici și bolturile articulației. Asigurați-vă că nici o componentă nu lipsește iar închiderea și deschiderea se realizează lin fără înțepeniri sau blocări.

■ CUȚITUL INFERIOR

1. Deschideți capul de tăiere și trageți înapoi cuțitul superior. Mișcați repetat brațul mobil pentru a avansa cuțitul inferior până când se va vedea știftul poz.17 de pe pistonul principal.
2. Demontați știftul poz.17 pentru a slăbi cuțitul.
3. Montați noul cuțit și reasamblați știftul (poz.17); fixați cuțitul la locul lui. Asigurați-vă că nu lipsește nici o componentă, iar cuțitul se mișcă lin înainte și înapoi.

POSIBILE DEFECTE

■ Cablul nu poate fi tăiat

- A. Cuțit uzat sau deteriorat: cuțitul trebuie schimbat. Cleștele cu cuțit uzat sau deteriorat poate cauza pagube materiale sau chiar accidentări operatorului.
- B. Cablul care urmează să fie tăiat este în afară specificației din acest manual.
- C. Etanșări interioare defecte: Contactează reprezentantul zonal.

■ Cuțitul mobil este blocat sau nu se retrage după tăierea cablului

- A. Cuțitul poate fi deformat în urma tăierii unui cablu excentric.
- B. Piese de ghidare sunt blocate de așchii, murdărie, etc. Folosiți un pistol cu aer comprimat pentru înlăturarea așchiilor, murdăriei, etc., și curățiți cu un lubrifiant.

■ **Contactați un reprezentant pentru a cere piesele uzate, defecte.**

■ **Contactați un reprezentant pentru orice problemă apărută.**

■ **Nu încercați să demontați sau să reparați produsul.**

POSIBILE DEFECTE

■ Dacă este aer în circuitul hidraulic, cuțitul mobil va înainta foarte încet. Pentru a aerisi circuitul hidraulic se va proceda astfel:

1. Prindeți cleștele într-o menghină cu capul în jos și brațul mobil în poziția deschisă.
2. Desfaceți brațul fix din corp, apoi demontați dopul filetat al rezervorului de ulei.
3. Mișcați de câteva ori brațul mobil pentru ca pistonul să avanseze.
4. Apăsați pârghia de deblocare pentru a scădea presiunea în circuitul hidraulic până când pistonul s-a retras complet iar uleiul a fost aspirat complet în rezervor.
5. Repetați această manevră de câteva ori până când a fost aerisit complet circuitul hidraulic.
6. Închideți rezervorul, puneți dopul filetat și reasamblați brațul fix.

REUMPLEREA REZERVORULUI DE ULEI

- Verificați rezervorul de ulei la fiecare 6 luni și asigurați-vă că este plin. Pentru umplerea rezervorului cu ulei, urmați aceeași pași ca la demontarea produsului. Nu recuperați uleiul, nu folosiți ulei uzat și nu amestecați diferite tipuri de ulei.

GARANȚIE PE VIAȚĂ CONDIȚIONATĂ

■ Produsele hidraulice beneficiază de garanție privind defectele de material și prelucrare pe toată durata de viață a produsului. Durata de viață a produsului este definită ca perioada de funcționare în condiții normale de utilizare.

■ Garanția este condiționată astfel:

1. Garanția nu acoperă deteriorările produselor care nu sunt instalate, utilizate și întreținute conform instrucțiunilor scrise.
2. Garanția nu acoperă produsele uzate, deteriorate din cauza depozitării improprii, dezasamblării sau încercării de dezasamblare a pieselor realizate de alte persoane decât reprezentanții autorizați.
3. Garanția nu acoperă deteriorările cauzate de utilizarea unor componente care nu sunt produse și nici autorizate.

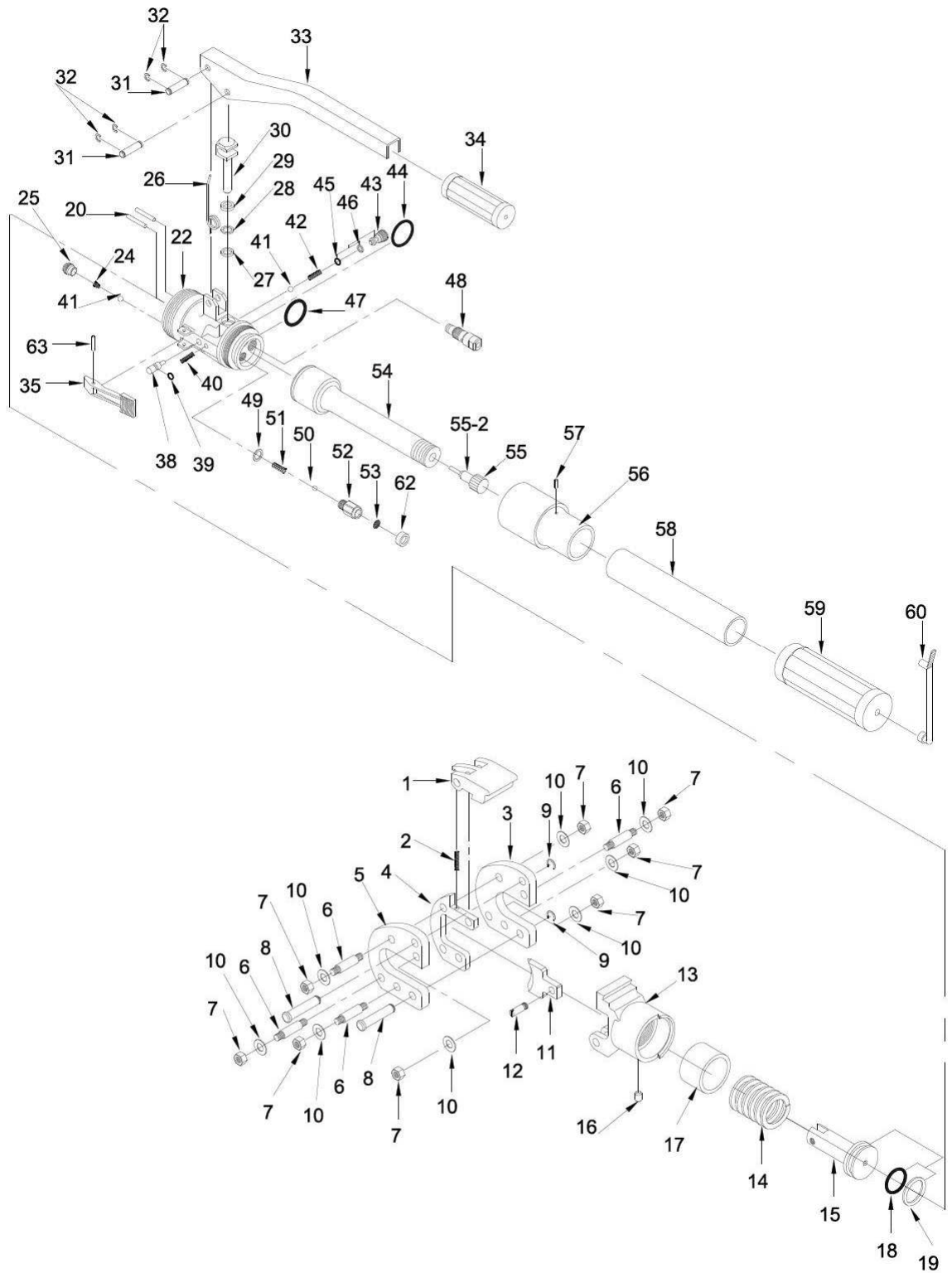
■ În toate cazurile, garanția acordată de este limitată și nu va depăși valoarea prețului de vânzare / cumpărare plătit.

■ Bateriile, încărcătoarele, motoarele electrice, motoarele pe gaz și cuțitele de schimb vândute o dată cu produsele nu sunt acoperite prin garanție. Toate motoarele electrice sau pe gaz sunt garantate distinct de către producător.

■ Pentru contractarea serviciilor de garanție, sunt necesare următoarele: factura, card de garanție.

■ Orice modificare a politicii de garanție va fi inclusă în versiunile viitoare ale manualului. Copii ale condițiilor de garanție pot fi obținute de la producător, la solicitare.

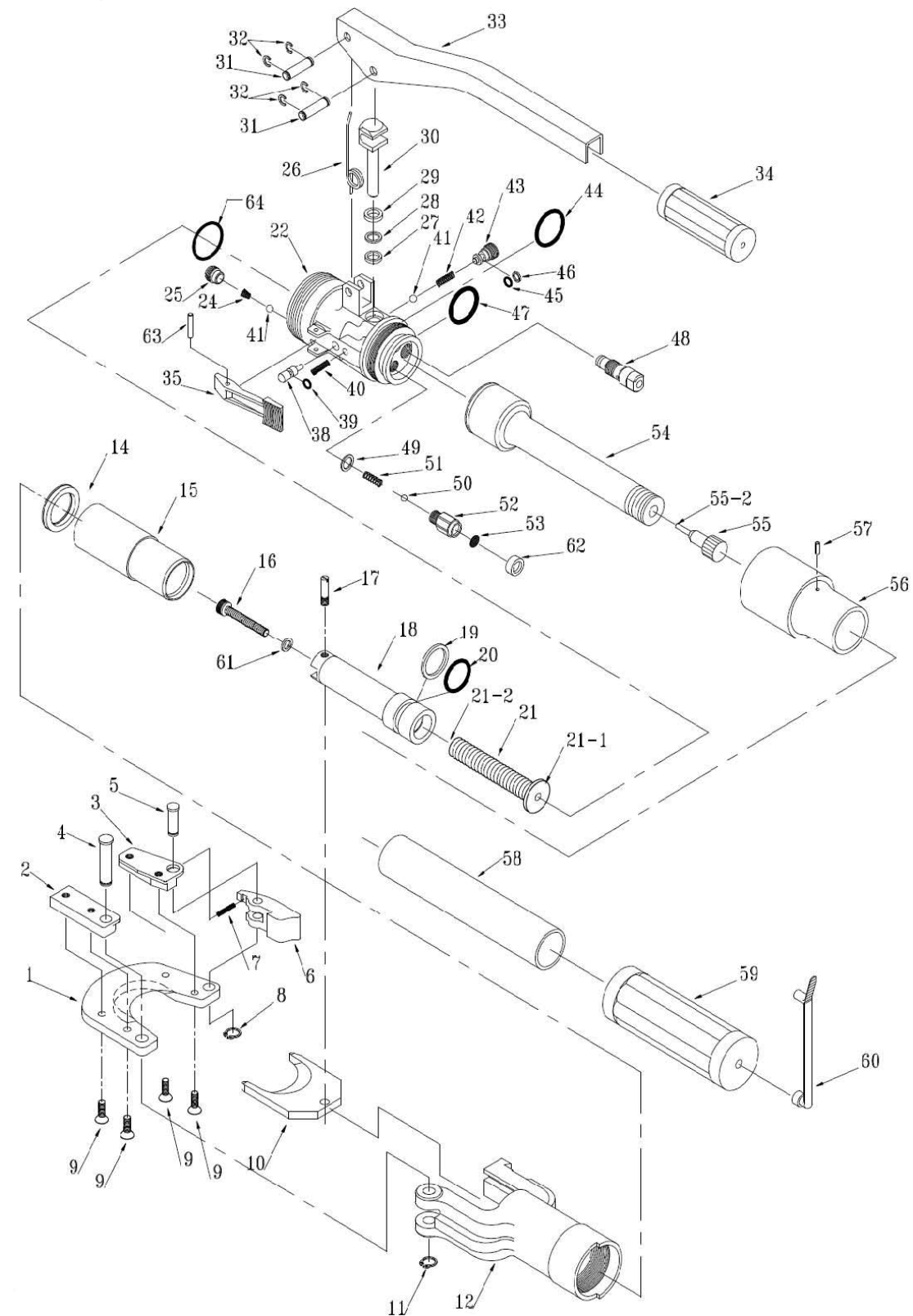
DIAGRAMA COMPONENTELOR



TABELUL COMPONENTELOR

Nr	Componentă	Cant	Nr	Componentă	Cant
1	Furcă	1	33	Braț mobil	1
2	Arc de compresiune	1	34	Mânerul brațului mobil	1
3	Cuțit fix	1	35	Pârghie de deblocare	1
4	Piesă de ghidare	1	36		
5	Piesă de ghidare	1	37		
6	Prezon	4	38	Pârghie de deblocare	1
7	Piuliță	8	39	Inel de etanșare (O – Ring)	1
8	Bolț al articulației	2	40	Arc de compresiune	1
9	Semilună	2	41	Bilă	2
10	Șaibă plată	8	42	Arc de compresiune	1
11	Cuțit mobil	1	43	Șurub	1
12	Șurub de poziționare	1	44	Inel de etanșare (O – Ring)	1
13			45	Inel de etanșare (O – Ring)	1
14	Arc de compresiune	1	46	Inel de reazem	1
15	Piston principal	1	47	Inel de etanșare (O – Ring)	1
16	Șurub cu cap	1	48	Valvă de descărcare	1
17	Brățară de blocare	1	49	Șaibă de cupru	1
18	Inel de reazem	1	50	Bilă	1
19	Inel de etanșare (O-Ring)	1	51	Arc de compresiune	1
20	Știft	2	52	Tub	1
21			53	Filtru solid	1
22	Corpul cilindrului	1	54	Reazem de ulei	1
23			55	Dop	1
24	Arc de compresiune	1	56	Extensia corpului	1
25	Șurub	1	57	Știft elastic	1
26	Arc de torsiune	1	58	Cilindru cu ghidaj	1
27	Inel de etanșare (O – Ring)	1	59	Mâner	1
28	Inel de reazem	1	60	Brățară	1
29	Șaibă de etanșare împotriva prafului	1	61		
30	Piston	1	62	Capac	1
31	Bolț al articulației	2	63	Știft elastic	1
32	Semilună	4			

DIAGRAMA COMPONENTELOR



TABELUL COMPONENTELOR

Nr	Componentă	Cant	Nr	Componentă	Cant
1	Suport pentru cuțitul mobil	1	33	Braț mobil	1
2	Ghidajul A al cuțitului mobil	1	34	Manerul bratului mobil	1
3	Ghidajul B al cuțitului mobil	1	35	Parghie de deblocare	1
4	Bolț al articulației	1	36		
5	Bolț al articulației	1	37		
6	Zăvor	1	38	Tija valvei de deblocare	1
7	Arc	1	39	Inel de etansare (O – Ring)	1
8	Inel de siguranță	1	40	Arc	1
9	Șurub	4	41	Bila	2
10	Cuțit mobil	1	42	Arc	1
11	Inel de siguranță	1	43	Supapa cu filet	1
12	Butuc cu arbore	1	44	Inel de etansare (O – Ring)	1
13			45	Inel de etansare (O – Ring)	1
14	Inel de etanșare (O – Ring)	1	46	Saiba de reazem	1
15	Corp cilindric	1	47	Inel de etansare	1
16	Șurub	1	48	Valva de descarcare	1
17	Știft	1	49	Garnitura de cupru	1
18	Piston	1	50	Bila	1
19	Șaibă de reazem	1	51	Arc	1
20	Inel de etanșare (O – Ring)	1	52	Supapa de aspiratie cu filet	1
21	Arc	1	53	Sita pentru ulei	1
22	Corp principal	1	54	Rezervor pentru ulei	1
23			55	Dop filetat	1
24	Arc	1	56	Extensia corpului	1
25	Supapă cu filet	1	57	Știft elastic	1
26	Arc	1	58	Brat fix	1
27	Garnitură	1	59	Manetul bratului fix	1
28	Șaiba de reazem	1	60	Bratară	1
29	Inel de etanșare	1	61	Sita de retinere	1
30	Pistonul pompei	1	62	Saiba plata	1
31	Știft	2	63	Știft elastic	1
32	Șaibă de siguranță	4	64	Inel de etansare	1