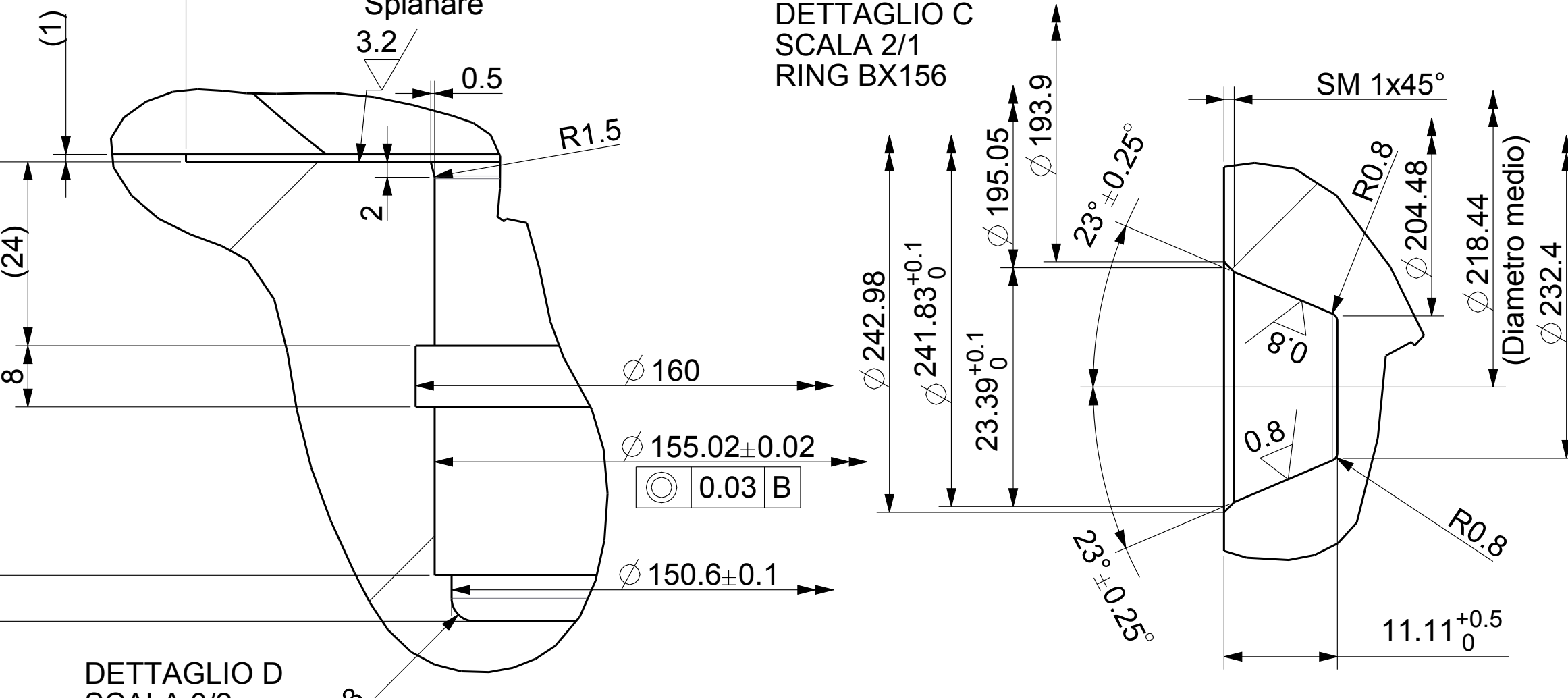
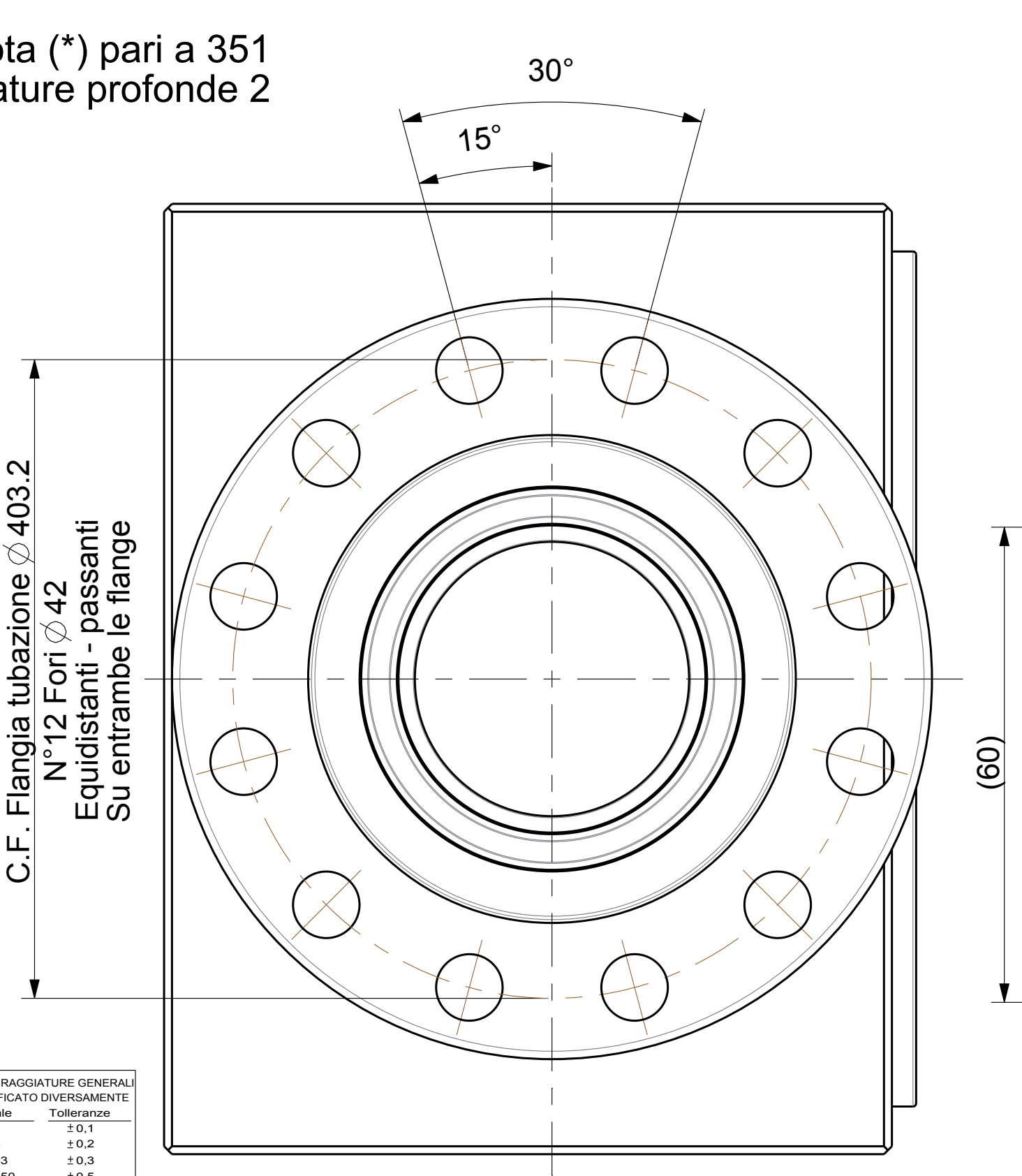
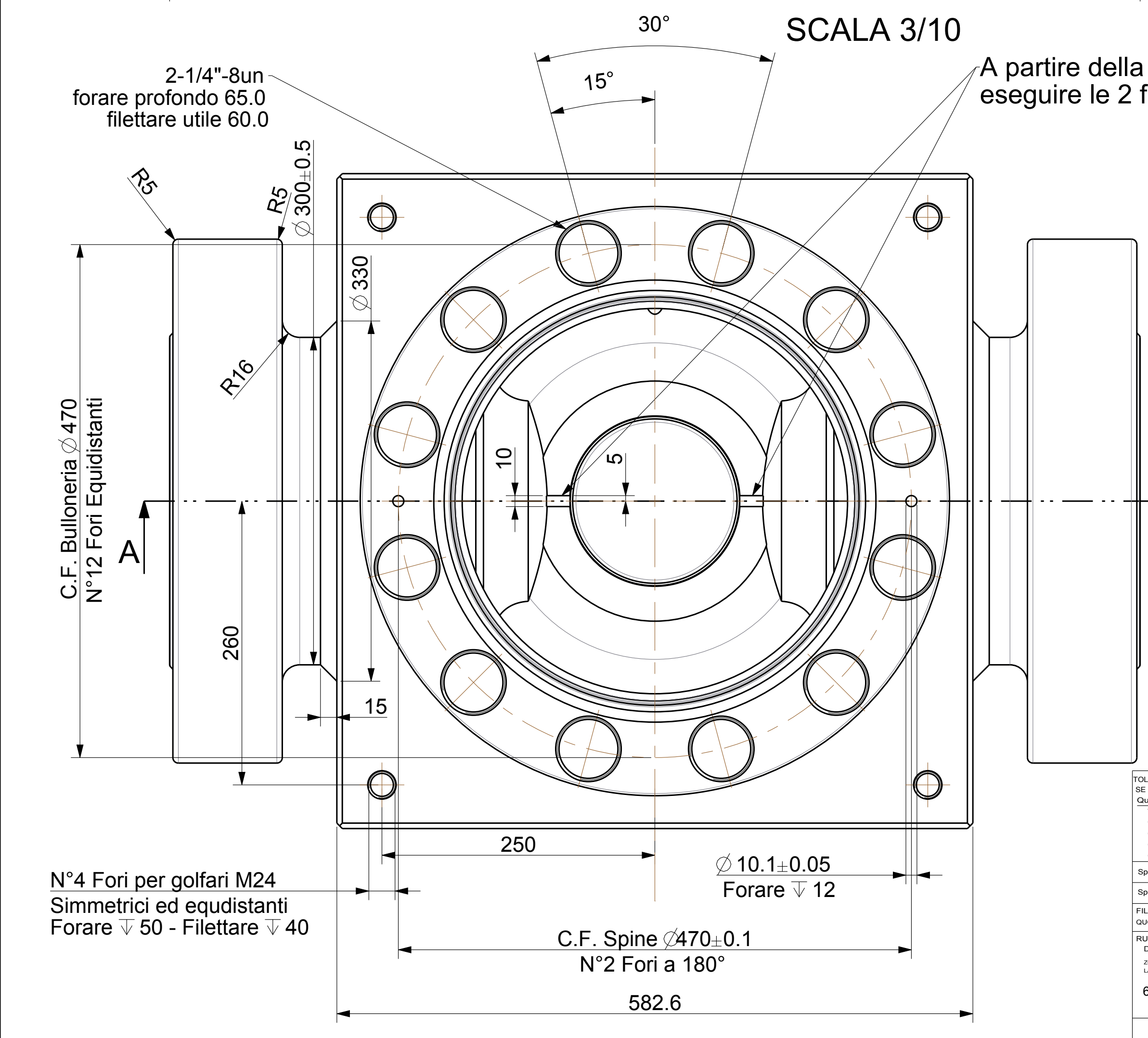
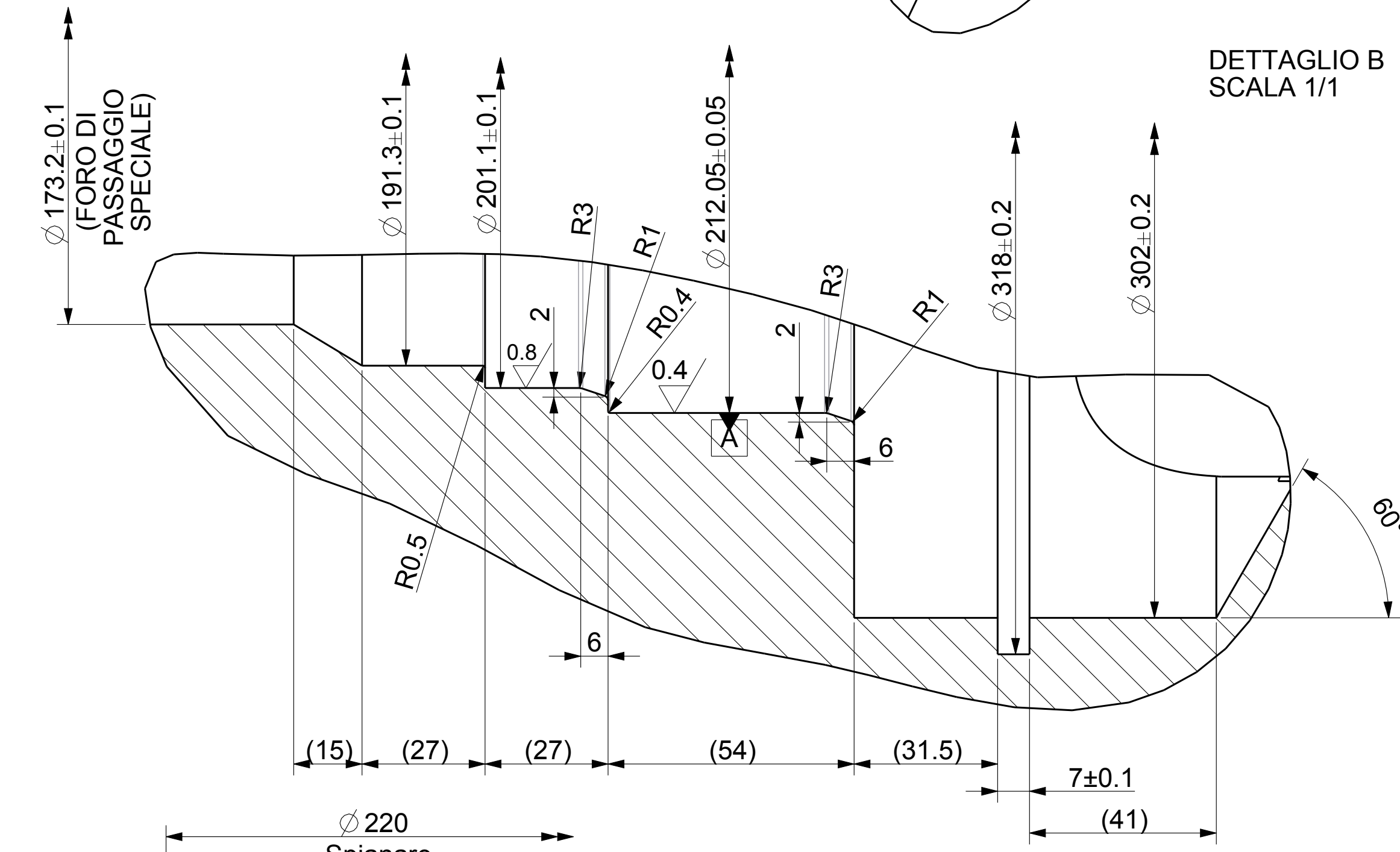
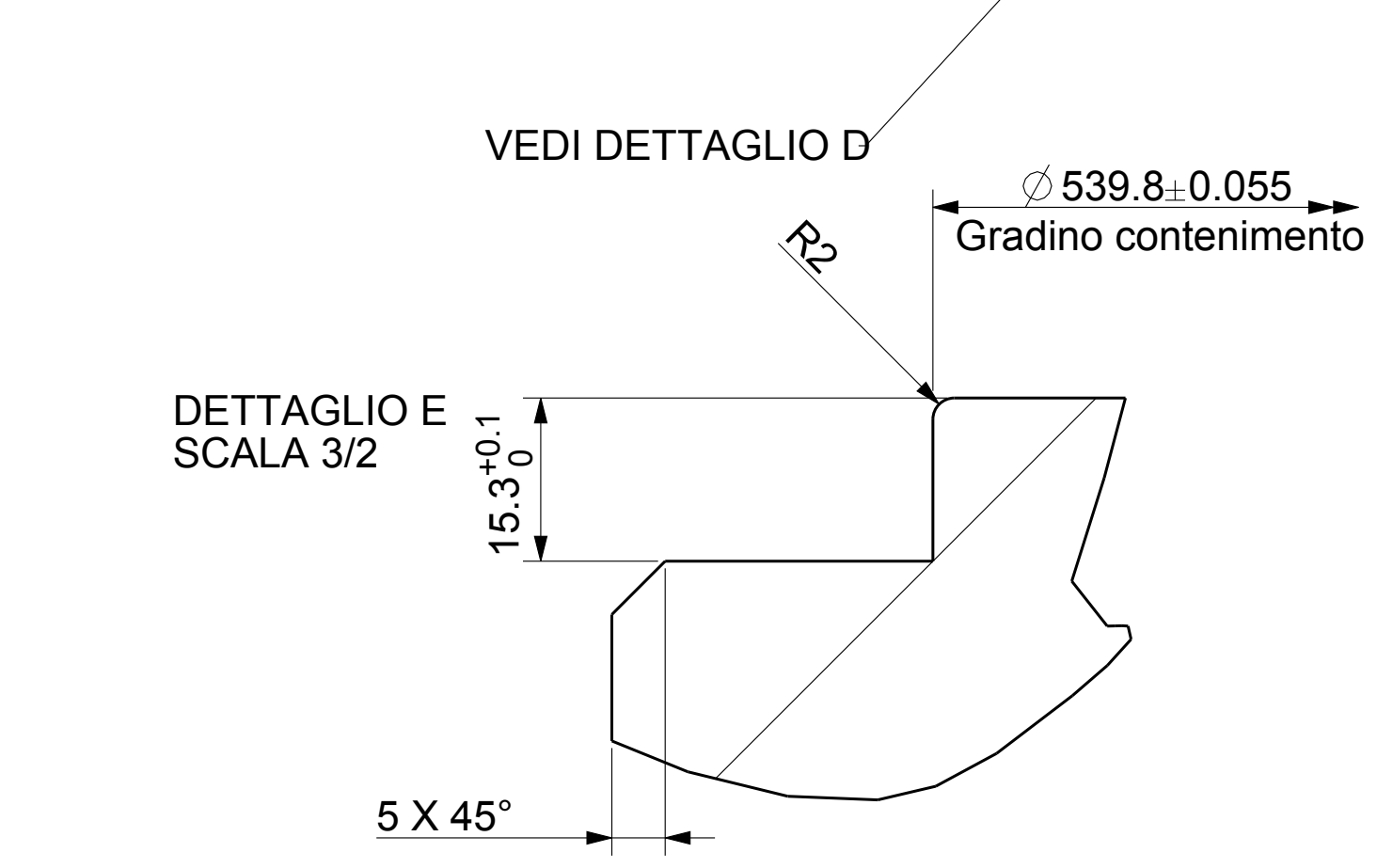
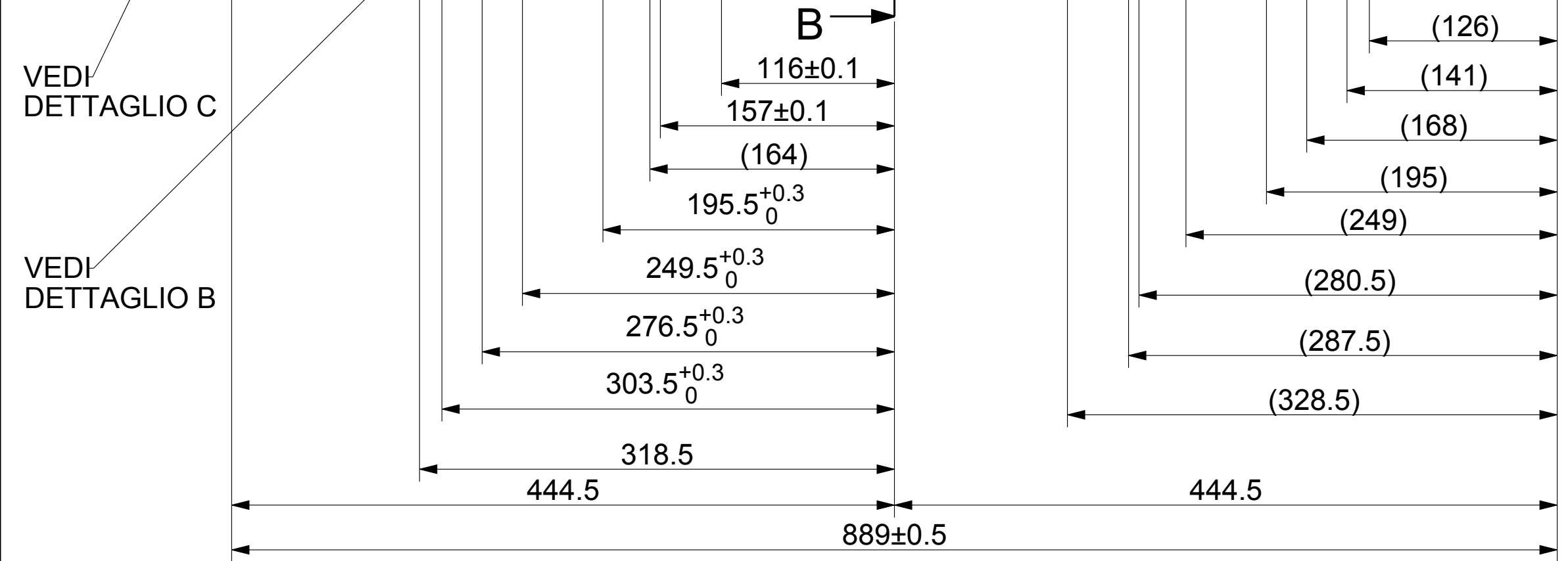
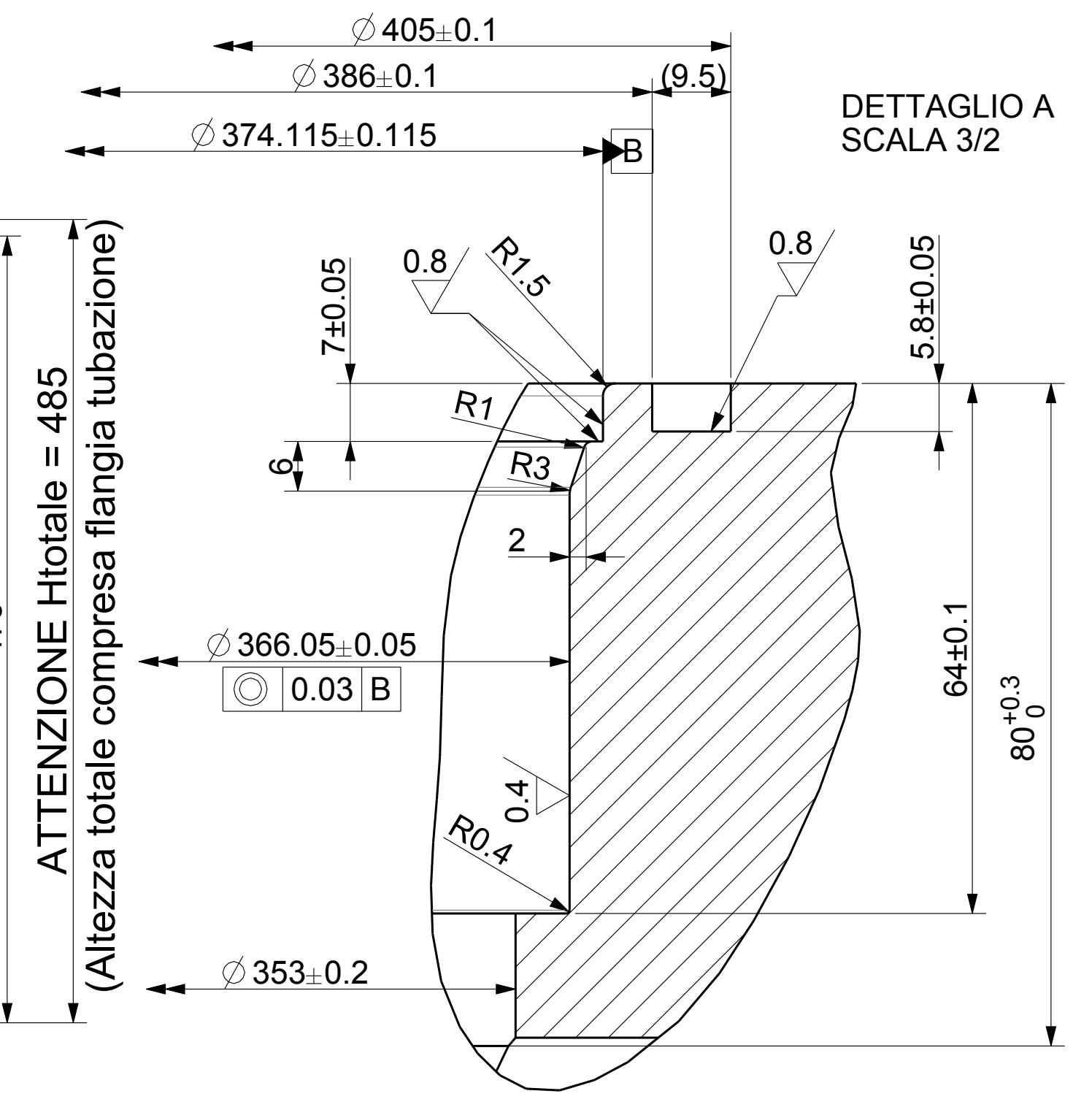
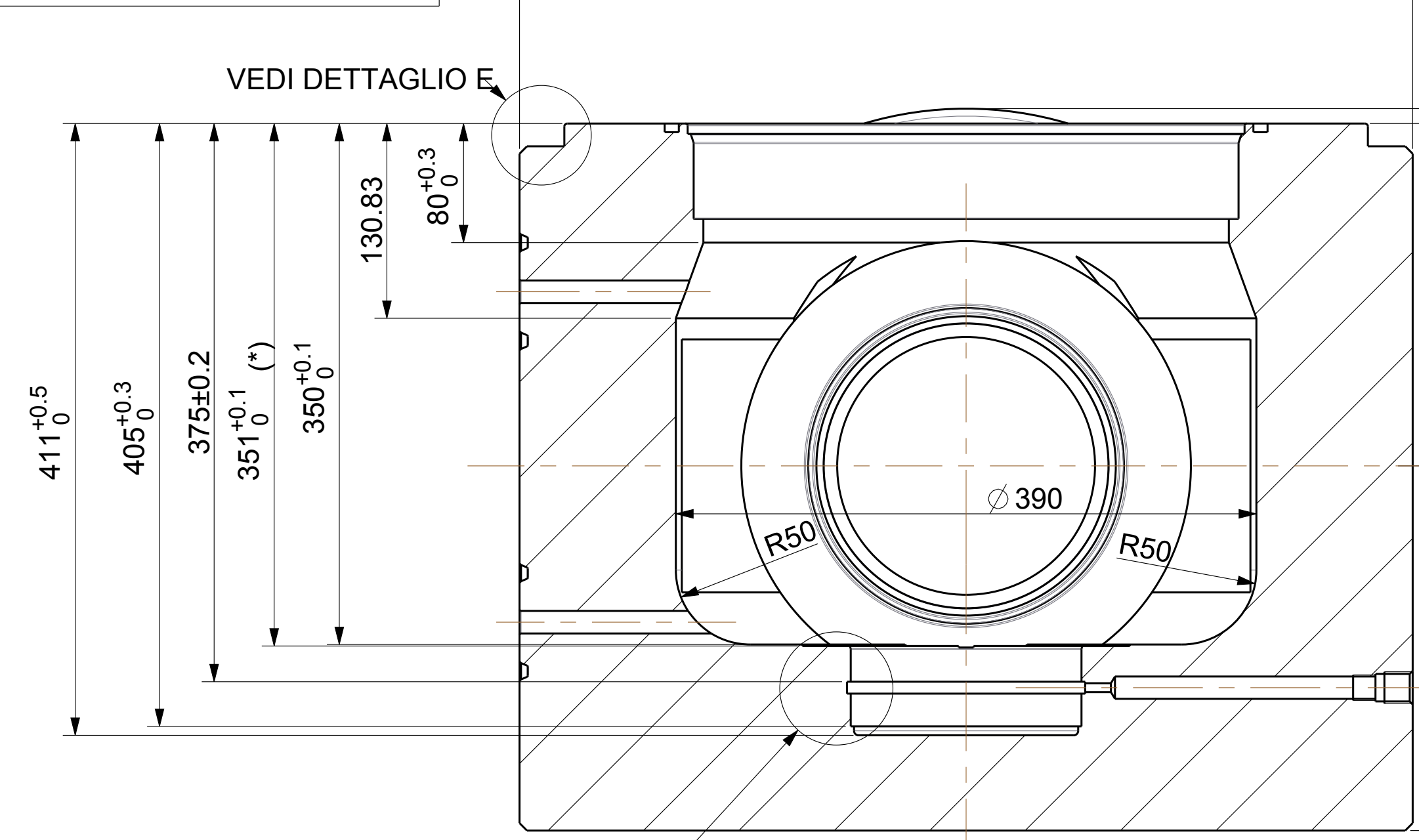
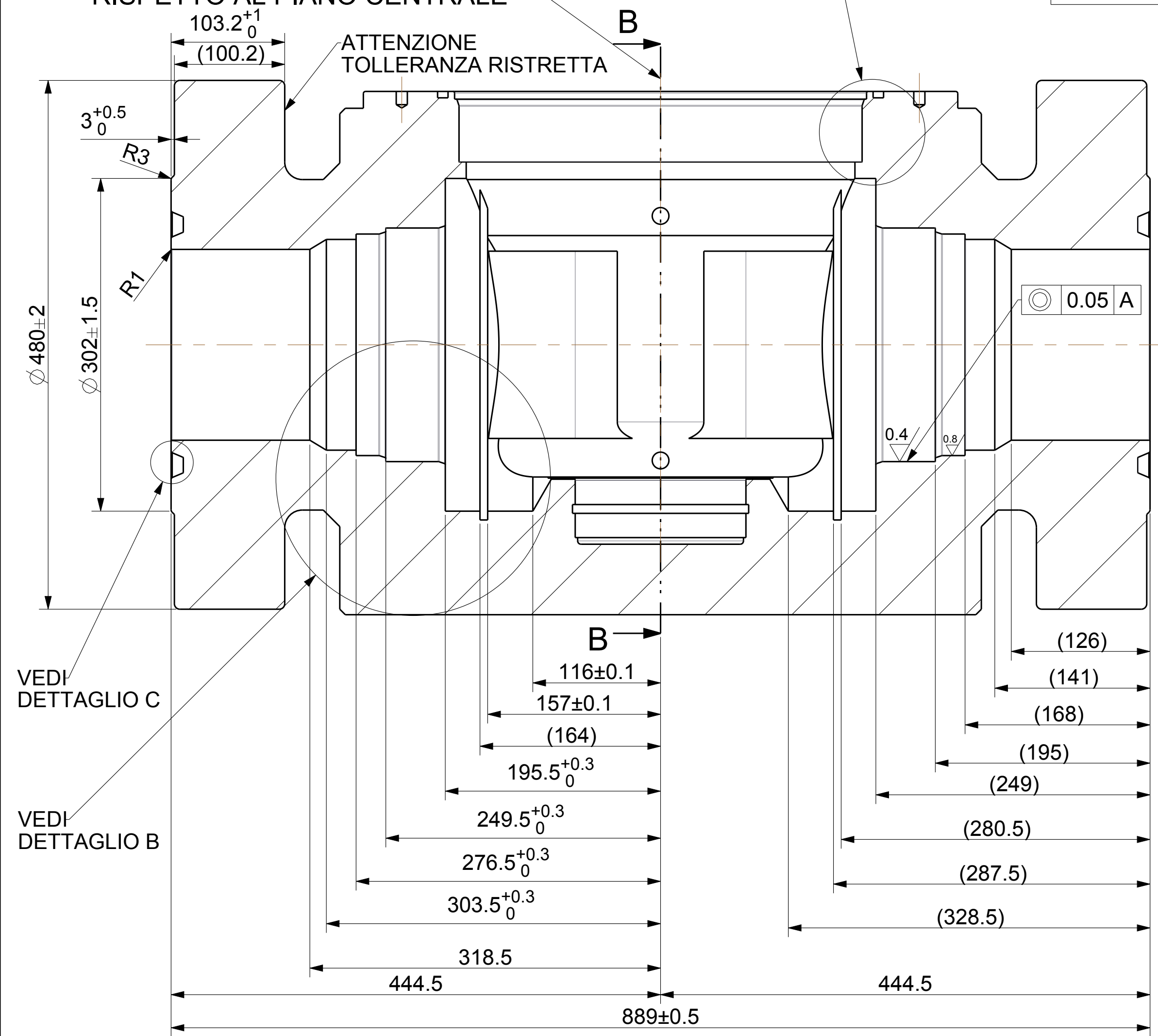


LE LAVORAZIONI SONO SIMMETRICHE RISPETTO AL PIANO CENTRALE

SEZIONE A-A

CONFIDENTIAL  
Duplicating, copying or disclosure to third party a part or the whole of, or any information derived from this drawing must have DAFRAM's written permission.

SEZIONE B-B



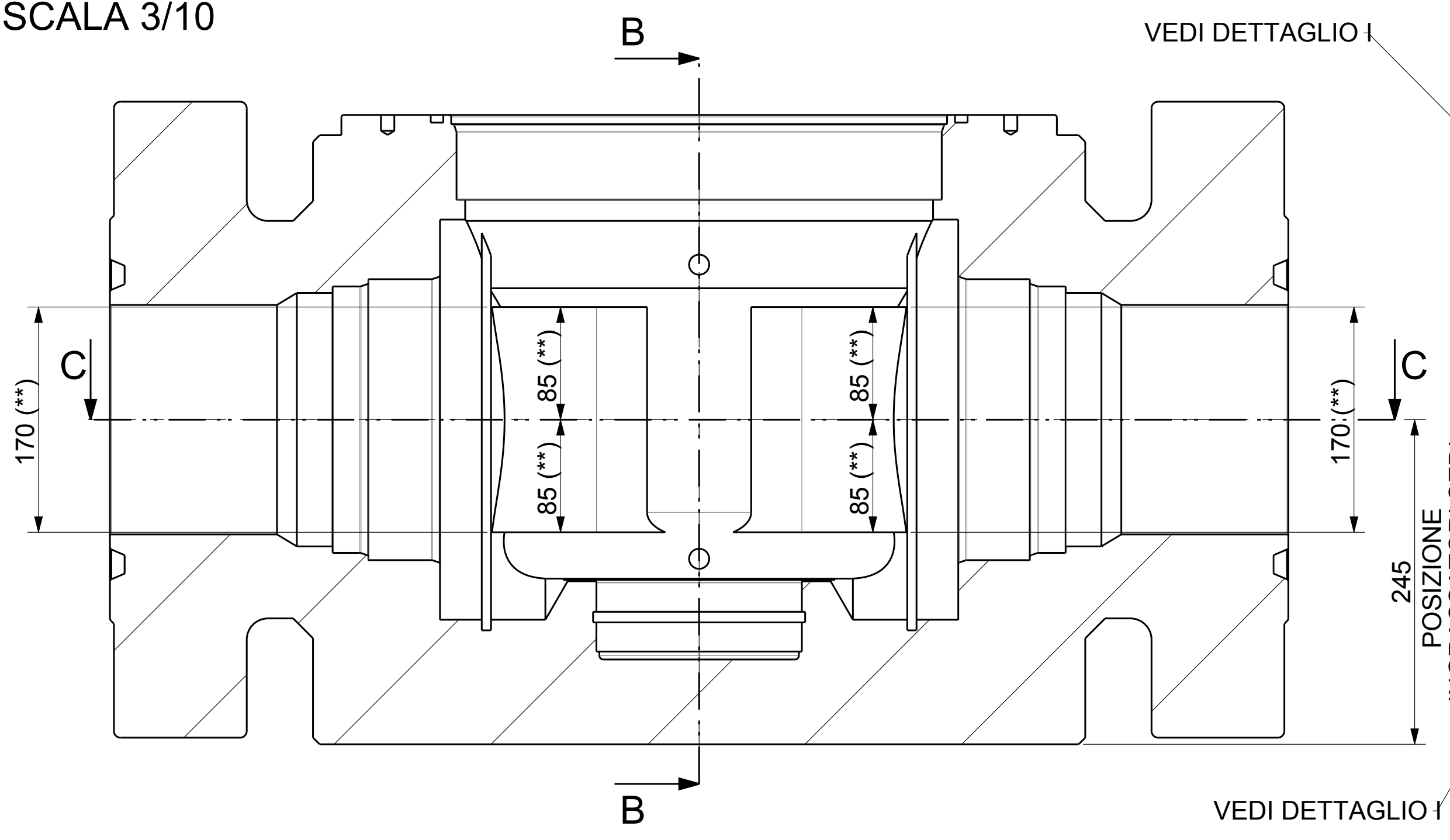
Descrizione ultima revisione Modificata fresatura per alloggiamento piastri di ancoraggio e martinetti.		Stato disegno <b>Produzione</b>	
Data 11-01-19		Foglio 1	
Descrizione aggiuntiva DN 7" 1/16 - FORO DI PASSAGGIO SPECIALE - API 10000		Verifica	
Flangiatura		Fogli 2	
DN	Classe	Superficie mm <sup>2</sup> 3837237	
Derivazione grezzo		Peso Kg 1125.53	
		Formato A1	
		Revisione & Versione	
Disegno Numero		A06354 C.2	
Conferma - Posizione 180500/P101 - 300			

PER FRESATURE ALLOGGIO MARTINETTI,  
PER SFIATO, DRENAGGIO ED INGRASSATOR  
VEDI FOGLIO 2

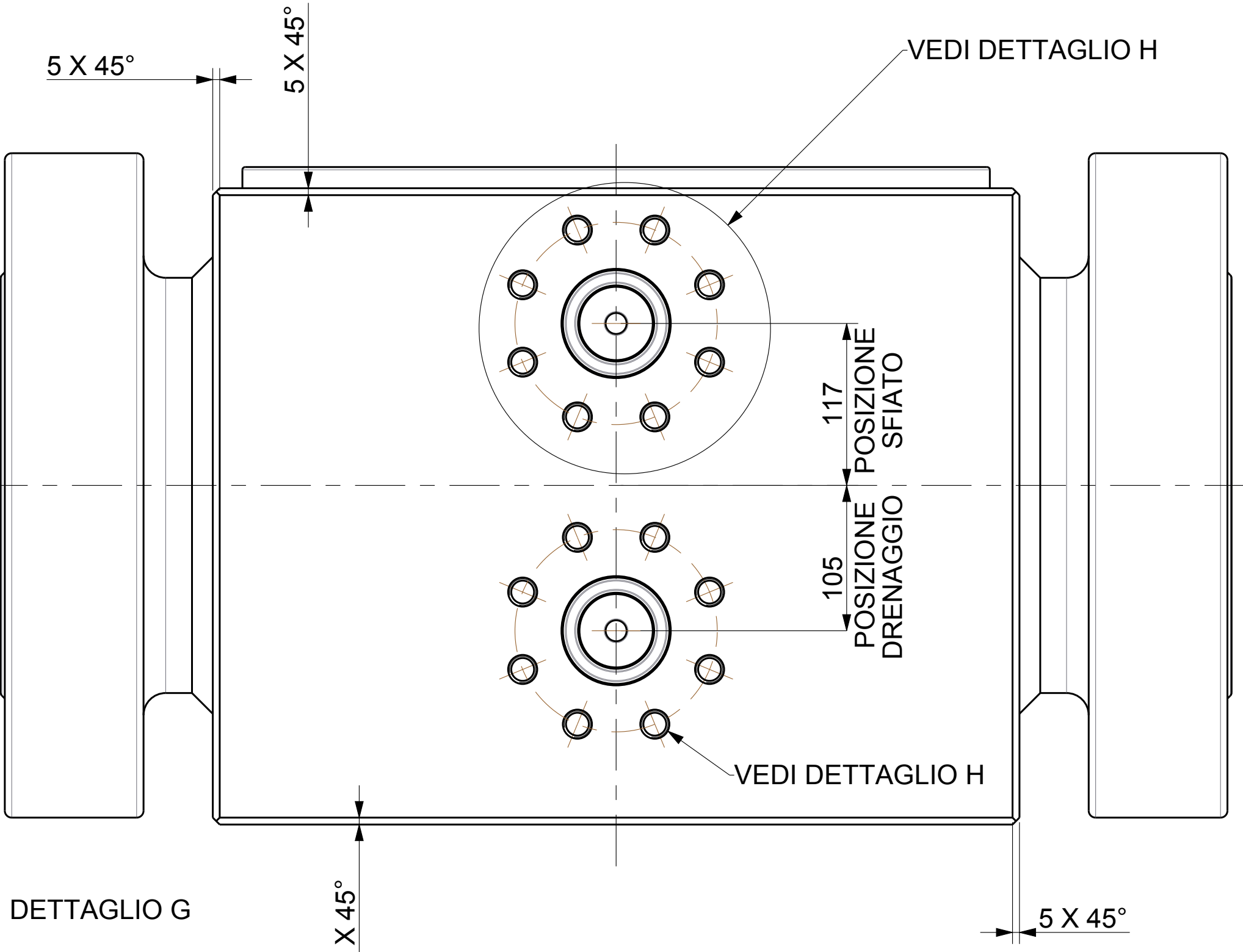
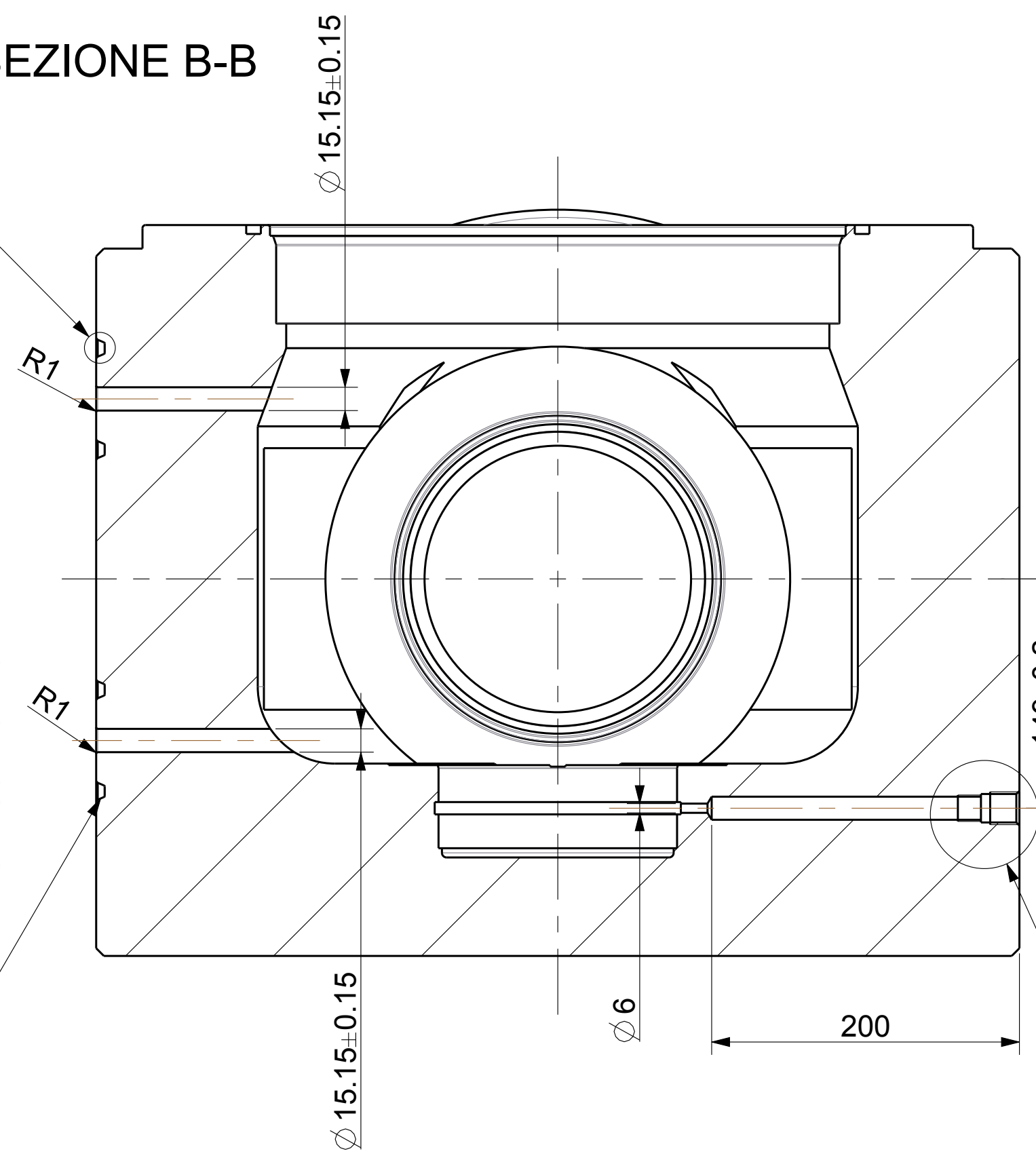
TOLLERANZE E RAGGIATURE GENERALI SE NON SPECIFICATO DIVERSAMENTE	
Quota nominale	Tolleranze
fino a 4	±0.1
da 4.1 a 16	±0.2
da 16.1 a 63	±0.3
da 63.1 a 250	±0.5
oltre 250	±1.2
Spigoli CONCAVI	R0.8
Spigoli CONVESI	R0.2
FILETTATURE NPT: QUOTA BASE TAMPONE ± 1/4 DI GIRO	
RUGOSITÀ SUPERFICIALE SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: ZONE LAVORATE ZONE GREZZE (PROFILI INTERNO CON OVERLAY O DETTI)	
6.3	



SEZIONE A-A  
SCALA 3/10

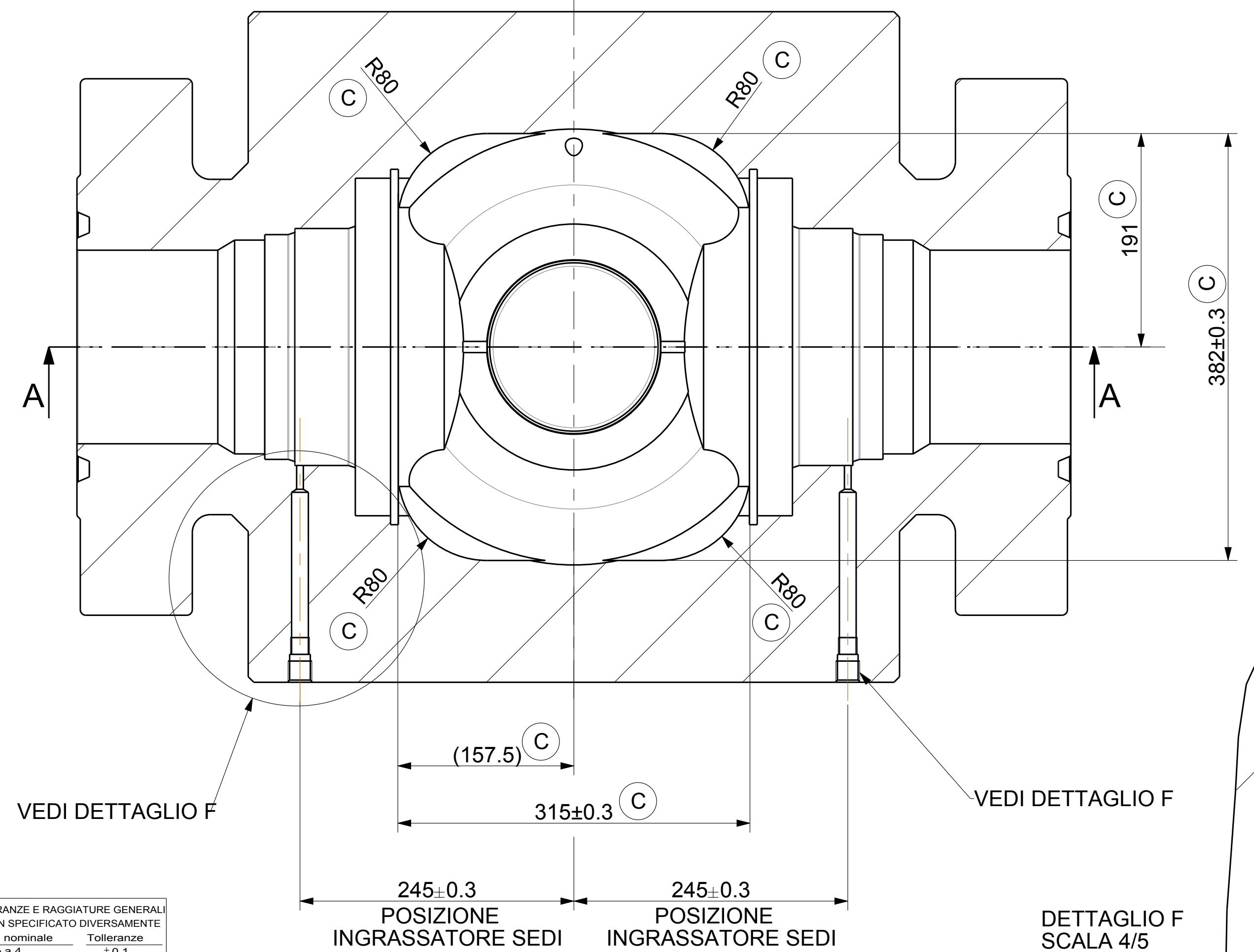


SEZIONE B-B



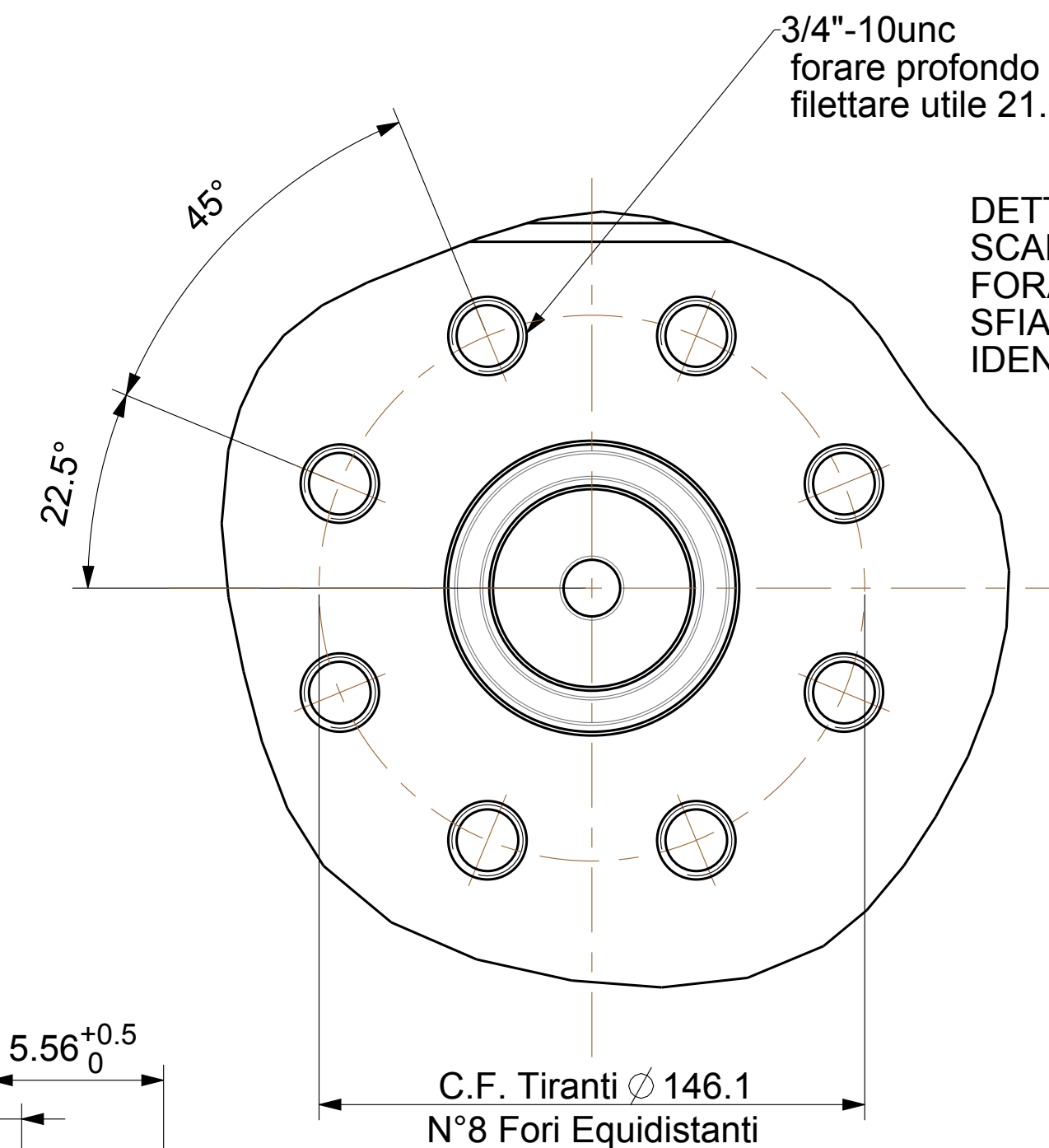
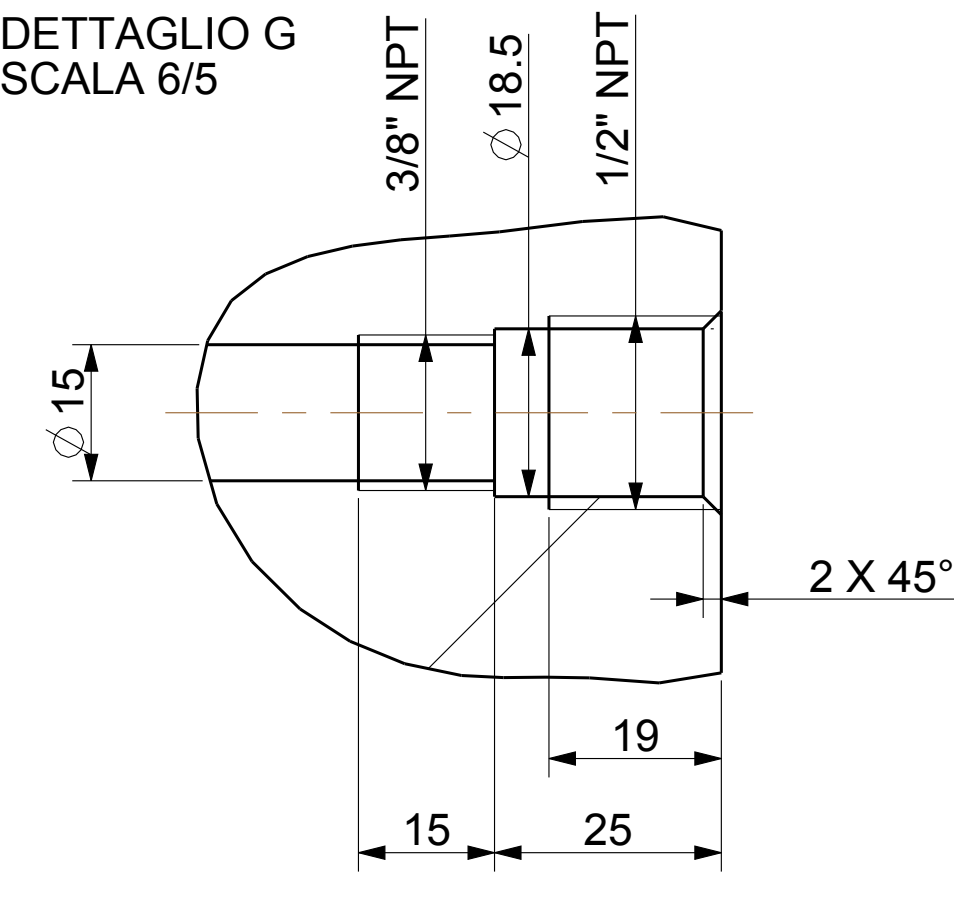
(\*\*) = ALTEZZE FRESATURE 315 X 382 - RAGGIO 80

SEZIONE C-C

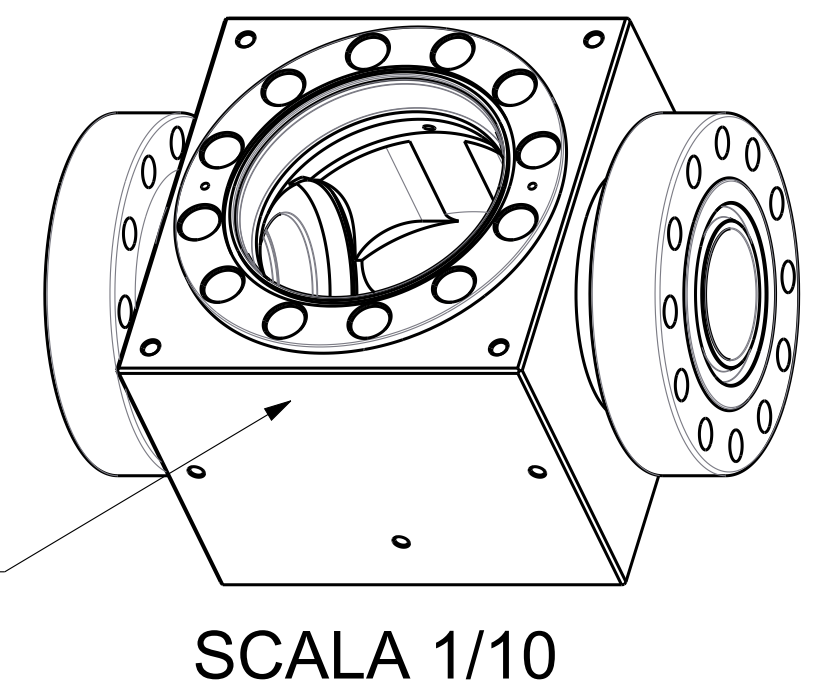


N°1 FORO PER INGRASSATORE CUSCINETTO  
ESEGUIRE SOLO SU RICHIESTA

DETTAGLIO G  
SCALA 6/5

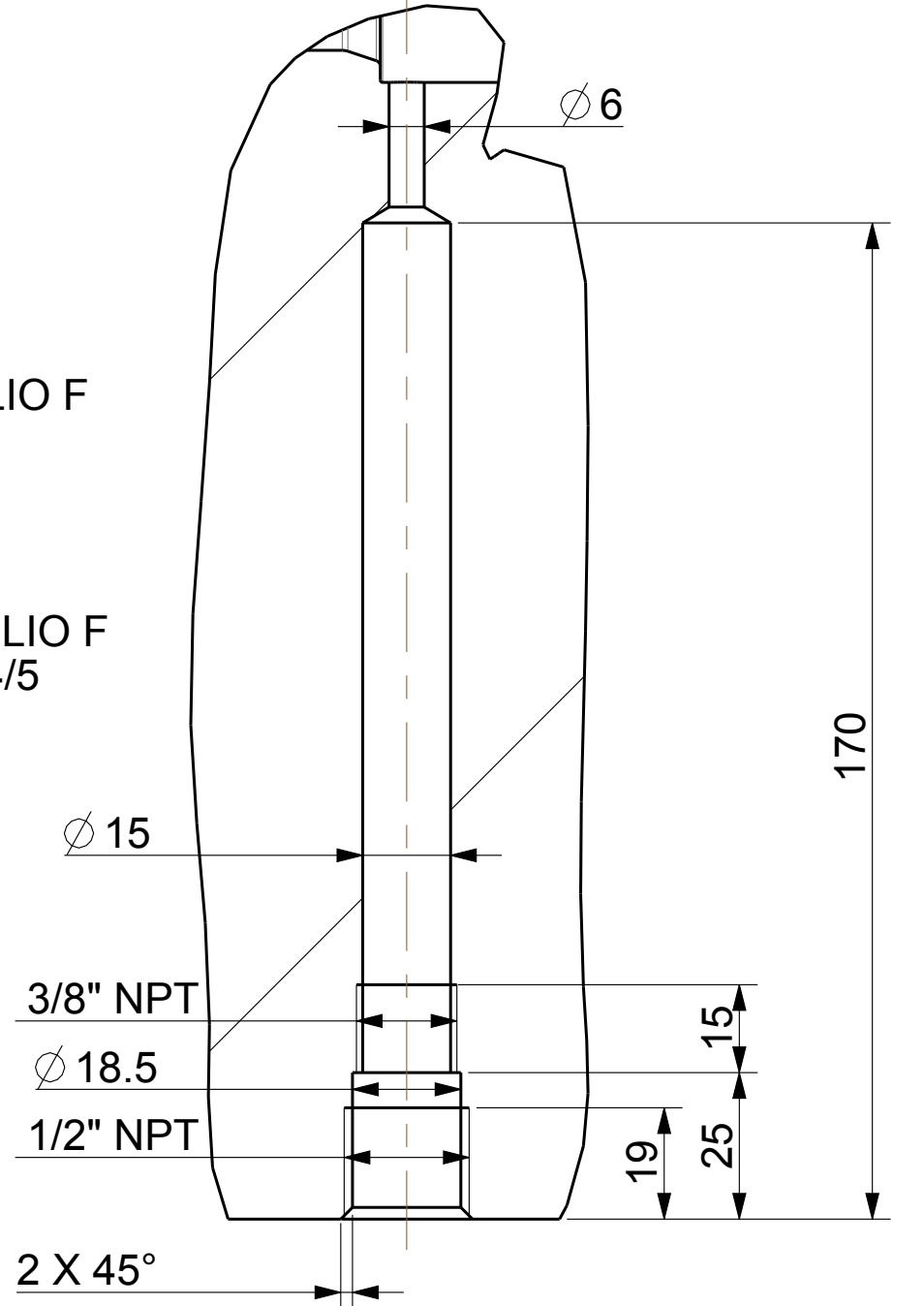


DETTAGLIO H  
SCALA 3/5  
FORATURE PER  
SFIATO E DRENAGGIO  
IDENTICHE

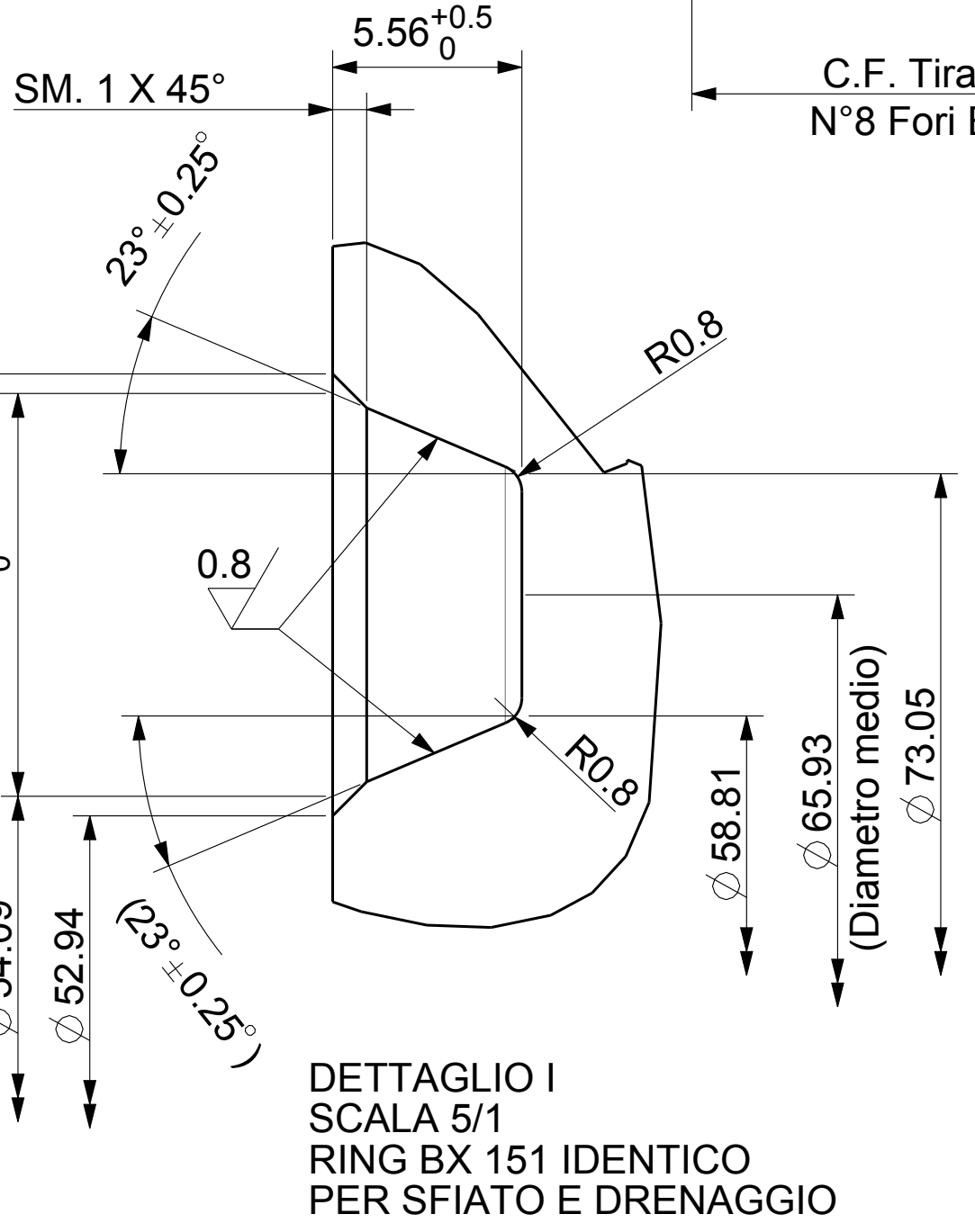


Marcare:  
Serie componente  
A06354 / A  
Sigla colata  
Sigla materiale

DETTAGLIO F  
SCALA 4/5



N°2 FORI PER INGRASSATORE SEDI  
ESEGUIRE SOLO SU RICHIESTA



DETTAGLIO I  
SCALA 5/1  
RING BX 151 IDENTICO  
PER SFIATO E DRENAGGIO

TOLLERANZE E RAGGIATURE GENERALI SE NON SPECIFICATO DIVERSAMENTE	
Quota nominale	Tolleranze
fino a 4	± 0.1
da 4,1 a 16	± 0.2
da 16,1 a 63	± 0.3
da 63,1 a 250	± 0.5
oltre 250	± 1.2
Spigoli CONCAVI	R0.8
Spigoli CONVESSI	R0.2
FILETTATURE NPT : QUOTA BASE TAMPONE ± 1/4 DI GIRO	
RUGOSITA' SUPERFICIALE SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO :	
ZONE LAVORATE	ZONE GREZZE (PROFLO INTERNO CON OVERLAY O GETTI)
6.3	

Descrizione ultima revisione		Verifica		Flangiatura		Fogli	
Modificata fresatura per alloggiamento piastine di ancoraggio e martinetti.		100000		-		2	
Descrizione aggiuntiva		-		-		-	
DN 7" 1/16 - FORO DI PASSAGGIO SPECIALE - API		-		-		-	
Descrizione	Serie	DN	Classe	Superficie mm <sup>2</sup>	Peso Kg	Formato	Revisione
Corpo superiore	TF84JC	-	-	3837237	1125.53	A1	Versione
Derivazione grezzo				-		-	
Conferma - Posizione				-		-	
180500/P101 - 300				-		-	
				Disegno Numero		Revisione	
				A06354 C.2		Versione	